# ⑫公開特許公報(A)

昭62 - 287571

@Int\_Cl.4

識別記号

101

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)12月14日

4/96 H 01 M 11/12 17/10 C 25 B C 25 D

B - 7623 - 5H

6686-4K A-7141-4K

(全4頁) 未請求 発明の数 1 審査請求

の発明の名称

ガス拡散電極用材料

昭61-129184 御特

昭61(1986)6月5日 頣 22出

69発 明 者

屋 古

長

甲府市大手2-4番3-31号

明 渚 (2)発

嶋 辛

昭 治

長

夫

電気化学工業株式会社大牟田工場内 大牟田市新開町1

眀 者 @祭

昭

電気化学工業株式会社大牟田工場内 大牟田市新開町1

の出 頭 人

島 西 電気化学工業株式会社

東京都千代田区有楽町1丁目4番1号

顖 人 の出

屋 古

甲府市大手2-4番3-31号

細

## 1. 発明の名称

ガス拡散電極用材料

# 2. 特許請求の範囲

撥水性重合体粒子とアセチレンプラックを含 有してなる混合物を加圧加熱焼成してなるガス 拡散電極用材料において、前記アセチレンプラ ックは、カーポンプラックの空阪内に気相法に より得られた繊維状炭紫が介在してなる複合格 造のカーポンプラックを原料としたものである ことを特徴とするガス拡散電極用材料。

# 3. 発明の詳細な説明

### [ 産菜上の利用分野]

本発明は、ガス拡散電極用材料に関し、アルカ り型、硫酸型及びリン酸型燃料電池用電極、その 他電解工業における食塩電解用電優等、種々の電 気化学用リアクターの電磁、二次電池用電極、電 気化学用センサー、更にはメッキ用陽極等に応用 される。

[ 従来の技術]

ガス拡散電極は、炭素或いは金属の多孔性板を 電極構成材として用いてガスと電解液の、また電 子・イオンと電解液との電気化学反応に関与し、 電子又はイオンを導く役目を果たす。

ガス拡散電極は、反応に関与するイオンを含む 水裕液、電子を通すガス間においてイオン反応が、 行われる場が存在する三相界面電極である。した がつて、ガス拡散電極性能を向上させるためには ガスが透過できる疎水性領域と電解質が存在でき る親水性領域を制御して界面を増大させることが 重要である。

従来、ガス拡散電感としては、陳水部材料とし て、アセチレンプラツクとポリテトラフルオロエ チレン(PTFE)等の強水在重合体粒子との混合物 を、また、親水性材料として、ファーネスプラッ クや親水化処理してなるアセチレンプラツクを便 用したものが知られている。

[ 発明が解決しようとする問題点]

しかし、疎水部に用いるアセチレンプラツクは 一次粒子が球形であるため飛水性重合体粒子との 本発明は、ガス拡散電極における上記問題点を解決しようとする材料を提供するものである。 [問題点を解決するための手段]

すなわち、本発明は、 撥水性重合体粒子とアセチレンブラックを含有してなる混合物を加圧加熱 洗成してなるガス拡散電極用材料において、 前記 アセチレンブラックは、カーポンプラックの空隙 内に気相法により得られた繊維状炭素が介在して なる複合構造のカーポンプラックを原料としたも のであることを特象とするガス拡散電極用材料で

属又は金属化合物の徴粒子をシーデイング(担持) させ、それを気化させた炭化水素ガス、例えばペ ンゼン、トルエン、メタン、エタン等をキャリヤ ーガスと共に、外部加熱方式の管状炉に供給し、 温度900~1500℃に保持することによつて 製造することができる。

以上の材料から、本発明のガス拡散電極用材料 を製造する方法について説明すると、本発明に係 る複合構造のカーボンプラック100重量部と撥 ある。

以下、さらに詳しく本発明を説明する。

撥水性重合体粒子としては、☆水性、耐酸化性、熱及び化学薬剤に対する安定性にすぐれたものが要求される。具体的には、ポリエチレン、ジリコーン、PTFE等のフツ累樹脂などをあけることができるが、これらのうちPTFEが特に好ましい。 極水性重合体粒子の大きさとしては、通常、0.2~0.3 μm のものが使用される。

本発明の主たる特徴は、陳水部のアセチレンプラックを、カーポンプラックの空隙内に気相法により得られた根維状炭累が介在してなる複合構造のカーポンプラックとすることがある。

機維状炭素の割合は、繊維状炭素1重量部に対しカーボンプラック1~99重量部、その大きさは、繊維長1mm以下で太さが50μ以下であるものが好ましい。このような複合構造のカーボンプラックは、特開昭60−38472号公報に示されているとおり、カーボンプラックに、例えばFe , Co , Ni , V , Nb , Ta , Ti , 2r 等の金

以上のようにして得られた本発明のガス拡散電 極用材料を用いてガス拡散電極をつくるには、従 来と向様にして、親水部を解成するため親水性プ ラックと一体化すればよい。

〔與施例〕

以下、実施例と比較例をあげてさらに具体的に本発明を説明する。

本発明に係る複合構造カーポンプラツクの製造 アセチレンプラツク粒状品(電気化学工薬(味) 製) 1.0 g に、エチルアルコール1 0 0 cc に硝 酸鉄 0. 8 0 8 を 密解した 浴 液の 一部 を 噴 緒 し、 脱水、 乾燥した。 鉄としての 担持 食は約 0.0 2 重 量 が で あった。 これを アルミナ 質 ポート に 芸 塡 し 反応 管 径 5 0 至 4 の 電 気 炉 に 導入 し、 予 め 9 0 0 ~ 1 0 0 0 ℃ で 数 分 間 水 岩 ガ ス の み を 疏 し た 後、 ベンゼン (10 vol を)と 水 素 と の 温 合 ガ ス を 1 0 0 ~ 3 0 0 cc / 分 で 10 ~ 18 0 分 間 流 し た。

得られた複合構造のカーポンプラックを電子顕微鏡で観察するとカーポンプラックの空隙内に繊維状炭累が成長しており、この長さは 4 0 ~ 100 μ、太さは 2 0 0 ~ 5 0 0 Å の範囲で変動し、全体の単量は 1.1 β に増加した。

電気比抵抗を JISK - 1 4 6 9 に 率拠して 測定したところ、 原料 アセチレンプラックの 粒状品が  $0.30\Omega$  - cm ( 50 kg/ $cm^2$  ) であつたの に対し、本発明に係るカーボンプラックは  $0.15\sim0.03$   $\Omega$  - cm ( 50 kg/ $cm^2$  ) であつた。本発明に係るカーボンプラック( 電気 化学工業 (株) 製)の物性を比較し表 1 に示す。

一(周波数38 kHz、回転数1200 rpm)にて高分散・混合した後凍結乾燥法(温度-70℃→80℃)により乾燥し、この粉末を大気中280℃、2時間加熱し界面活性剤を除いた。この様にして得た原料粉末をプレス金型へ充填し、380℃、600 kg/cm²×3秒でホットプレスし面積・100 cm²、厚さ0.5 mmの本発明のガス拡散電極用材料からなる試料膜を得た。

# (比較例)

本発明に係る複合構造のカーポンプラックのか わりにアセチレンプラックとしたこと以外は実施 例と同一の方法でガス拡散電極用材料からなる試 科膜を作製した。

これらの試料膜の特性を表2に示す。また、実施例で得られた試料膜の耐水圧を測定したところ25kg/cm²であり、十分に高いものであつた。

表 1

租 別	與 施 例 本発明に係るカーポ ンプラツク	比 較 例 市版アセチレンプ ラック
電気比抵抗 (Ω-cm)	0.05	0.22
比表面積 (m²/.8)	50	60

表1中の物性値は次の測定法によつた。

- 。比表面積…『カンタソープ』(カンタクローム 社製比表面積測定器)により測定。
- 。 匈気比抵抗 … SRIS 2301 に従つて測定。

# ガス拡散電極用材料の作製と評価

#### ( 寒 施 例 )

撥水性重合体粒子として PTFE (ダイキン工業 (株) 製商品名「ポリフロンデイスパージョンD-1」) 3 5 重量部と界面活性剤(トリトン) 1 0 多水裕 液 2 0 0 0 重量部及び本発明に係る複合構造のカ ーポンプラック 6 5 重量部を超音波ホモジナイザ

表 2

種 別	実 施 例	比較例
低気抵抗比 (Ω-cm)	0.11	0.40
ガス透過度(×10 <sup>-3</sup> ml (0.5a tmO <sub>2</sub> )/cm·sec)	68.0	20.0

表2中の物性値は次の測定法によつた。

- 。 館気比抵抗 ··· SRIS 2301 に準拠して測定。
- がス透過度…試料膜の下面より O₂ がスを □.5a
  電で導入しアクリル板で仕切られた試料膜を 透過したがス流点を石廠膜流量計で測定する。
   このときの流量( ml / sec ) を試料膜の断面板 及び厚みで補正しがス透過度とする。

#### [発明の効果]

本発明のガス拡散電径用材料は役れた等電性とガス透過能及び耐水圧を持つためガス拡散電径の反応脳中の疎水部及びガス供給層として設適な材料であることが明らかである。この特性を利用し、

電気化学リアクター、 敏気化学用センサー、 メッキ用器 医及び燃料電池 用電極等として応用できる。

特許出顧人 古 邑 長 一 同 電気化学工業株式会社